

1、一种油井固井用反挤回接密封插头，其特征在于：包括反挤接头、变径短节、回接插头，变径短节将反挤接头与回接插头连接起来；所述反挤接头上设有通孔；所述回接插头上设有密封凹槽，密封凹槽内设有 O 型密封圈。

技术领域

本发明涉及油井钻井固井技术领域，具体涉及一种油井固井用反挤回接密封插头。

背景技术

在油气田勘探开发过程中，经常遇到的最大难题之一是井下漏失问题，漏失井固井时，如技术措施不妥当，固井施工过程中就会发生水泥浆漏失，造成水泥浆低返而达不到地质工程要求，油、气、水层不能有效封隔，层间流体互窜，无法进行正常的油气开采和酸化压裂等增产措施。更严重的是水泥浆大量进入产层，将会堵塞(或永久堵塞)油气通道，对油气层造成极大的损害，使油井产能降低，甚至导致油气井的报废。所以，在一定程度上说，漏失井固井的成败不但会影响油气井的产能，而且将关系到油气的开发和新油气田的发现。

解决固井漏失的思路通常是降低套管外环空当量密度，使其低于地层破裂压力，所采用的方法有低密度水泥浆固井、分级注水泥固井等。低密度水泥浆的固井方法用的较普遍，但低密度水泥浆的研究和应用存在诸多不足：水泥浆体系稳定性差，游离液含量大，失水量大，抗压强度较低，而且随着水泥浆密度的进一步降低，这种局限性越来越突出，对与后期酸化压裂等增产作业的可靠性降低；采用分级注水泥固井，施工工序复杂，对现场组织和设备要求高，施工风险较大，而且这两种方法固井都存在固井时间长、费用高的问题。

发明内容

为了克服现有技术中为解决油井漏失而产生的固井时间长、费用高的问题，本发明提供一种油井固井用反挤回接密封插头，既可以实现在尾管悬挂器发生

故障时进行正循环注水泥作业，同时又可以在尾管固井注水泥发生漏失时，进行环空反挤水泥作业。

本发明采用的技术方案为：一种油井固井用反挤回接密封插头，包括反挤接头、变径短节、回接插头，变径短节将反挤接头与回接插头连接起来；所述反挤接头上设有通孔；所述回接插头上设有密封凹槽，密封凹槽内设有 O 型密封圈。

与现有技术相比，本发明的优点如下：

本发明可以实现一种装置完成两种工艺，即作为尾管固井注水泥时发生漏失后的补救措施，可以实现反挤注水泥起到漏失井固井的目的，而尾管悬挂器发生故障时，将反挤接头取下又可以实现正循环注水泥工艺，且其结构简单，施工方便，具有很强的经济效益。

附图说明

图 1 为本发明的整体结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图和具体实施例对本发明的技术方案做详细描述。

参见图 1，本发明为一种油井固井用反挤回接密封插头，包括反挤接头 1、变径短节 2、回接插头 3，变径短节 2 将反挤接头 1 与回接插头 3 连接起来；所述反挤接头 1 上设有通孔 4；所述回接插头上设有密封凹槽 5，密封凹槽内设有 O 型密封圈。

本发明的具体实施方式分两种情况：

1、当井下无漏失而尾管悬挂器发生故障时，如回接装置密封失效，将反挤接头拧下，插头的余下部分插于尾管悬挂器回接筒内，实现回接与密封，水泥仍可以正循环进入井底；

2、尾管固井注水泥发生漏失时，导致油层失封，采用反挤注水泥工艺，将反挤回接密封插头插入回接筒内，投球后，水泥只能从通孔进入环空，从上至下封固井壁。

本发明结构简单、施工方便，一个装置可实现两种功能，具有很强的经济效益。

应当说明的是，以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本发明进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本发明的技术方案进行修改或者等同替换，均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

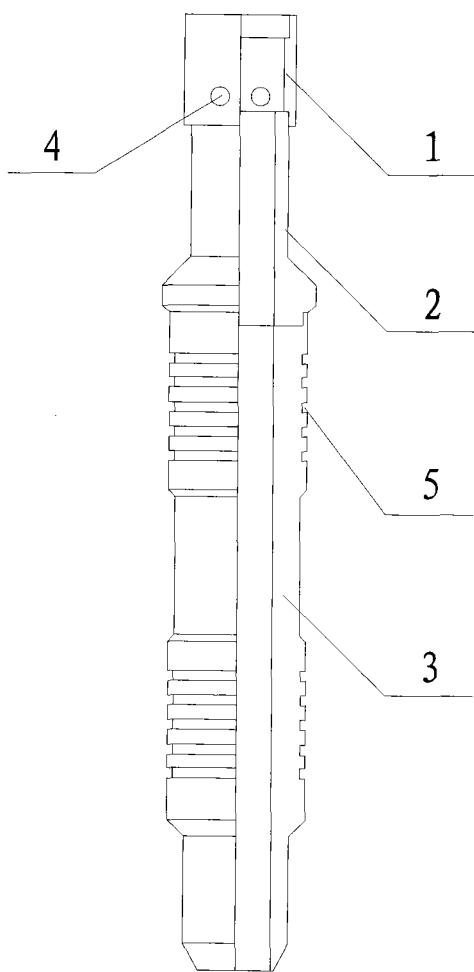


图 1